

## FICHE TECHNIQUE

# SI 2052

## Pompe centrifuge

Référence Sauermann® : SI2052SIUN23

### Pompe universelle

La pompe SI 2052 peut remplacer certaines pompes Sauermann équipant en série les cassettes et les unités de climatisation en plafonnier jusqu'à 20 kW. La technologie centrifuge Sauermann® équipant cette pompe est spécifiquement conçue pour relever silencieusement les condensats de façon continue, dans tout type d'environnement. Le niveau de détection unique peut être utilisé comme un contact de sécurité (NF) afin de couper automatiquement le compresseur ou l'électrovanne du système de climatisation.



### Avantages



#### Protection renforcée contre l'humidité

- Câble surmoulé.
- Haute résistance à la pollution de l'air ambiant. Peut relever les petites particules.
- Fiabilité démontrée.



#### Niveau sonore réduit

- Fonctionnement peu bruyant : 30 dBA.



#### Installation facile

- Forme compacte.
- Connecteur fil à fil.



#### Universelle : Peut remplacer la plupart des pompes du marché

- Fixation universelle : La pompe peut remplacer la plupart des pompes équipant en série les cassettes et les climatiseurs plafonniers
- Remplacement en quelques étapes rapides des modèles Sauermann. :

KS1001ERTH23	KS1001FDCH23	KS1001FSCH23
KS1001HACO23	KS1001PDIT23	KS1001SACO23
KS1001TATH23	KS1001TPMA23	KS1001VCIT23
KS1002ADAN23	KS1002SACO23	KS1006MQFR23.



#### Economies d'énergie

- Moteur amélioré pour réduire la puissance électrique et la consommation d'énergie.

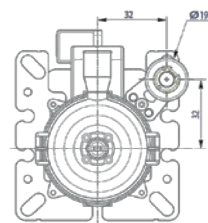
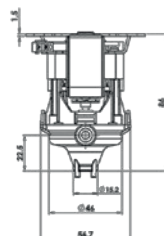
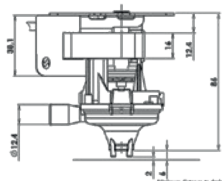
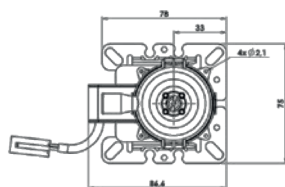


### Contenu du kit

- Pompe centrifuge
- Câble surmoulé de 250 mm
- Câble d'alimentation de 850 mm avec connecteur fil à fil
- Bloc de détection à 1 niveau : (DET01550) et vis de fixation en inox

## Caractéristiques techniques

<b>Débit Maximal</b>	100 l/h à 200 mm
<b>Hauteur de refoulement max.</b>	900 mm (débit=24l/h)
<b>Niveau sonore en application à 1m</b> (Mesure effectuée dans le laboratoire acoustique Sauermann, pompe en eau)	≤ 30 dBA
<b>Alimentation électrique</b>	230 V~ 50 Hz - 14 W
<b>Classe d'isolation</b>	□ (double isolation)
<b>Niveaux de détection</b>	Sécurité : 18 mm
<b>Contact de sécurité</b>	NF 50VA résistif – 250 V
<b>Protection thermique (surchauffe)</b>	Par impédance
<b>Cycle de fonctionnement</b>	100 % - Marche continue
<b>Protection</b>	IPX4 (bobine + connecteur)
<b>Dimensions de la pompe (Lxlxh)</b>	88 x 75 x 94 mm
<b>Diamètre de la pompe</b>	46 mm
<b>Normes de sécurité</b>	CE & EAC
<b>Directive RoHS</b>	Conforme
<b>Directive DEEE</b>	Conforme
<b>Packaging</b>	0.60 kg
<b>Masterpack</b>	25 pièces





## Applications

Tout climatiseur jusqu'à 20 kW :

- Cassettes
- Allèges - Plafonniers
- Gainables

## Accessoires

Nom	Ref
 <b>Tube PVC transparent</b> Ø int. 10 mm (3/8")	ACC00911 (25 m) ACC00910 (50 m) ACC00915 (Armé, 25 m)
 <b>Clapets anti-retour avec coude caoutchouc pour tubes</b> pour tubes Ø int. 10 mm (1/4")	ACC00802 : 57 mm ACC00806 : 42 mm  (rayon de courbure)

## Tableau des débits réels (l/h)

Hauteur de refoulement	Longueur totale de tuyauterie (Ø Int.10 mm, 3/8")	
	Immersion maximale : 20 mm	
200 mm	100	
400 mm	90	
600 mm	60	
800 mm	38	
900 mm	24	

